

# » HÄLT JEDE BAU- STELLE TROCKEN!

Die HOMA Bau-Box für eine schnelle Entwässerung der Baustelle

- › Für abrasives Schmutzwasser
- › Für kraftvolle Entwässerung
- › Für einfache Handhabung

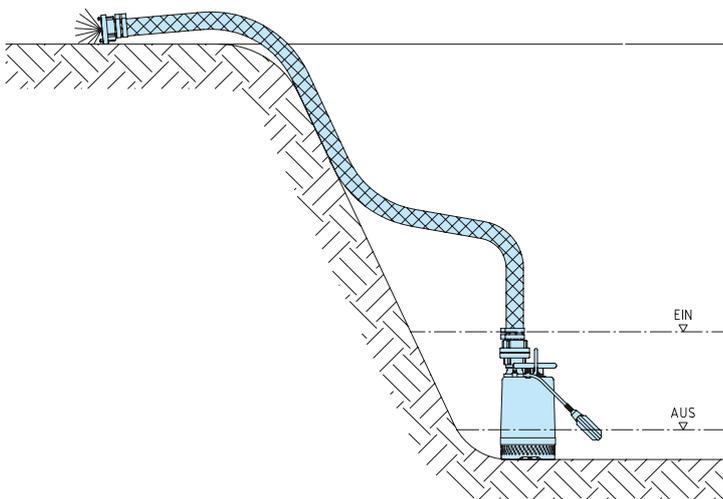


**HOMA**  
PUMPEN MIT SYSTEM



## » UNTER HÄRTESTEN BEDINGUNGEN LÄUFT SIE ZUR HÖCHSTFORM AUF!

Leistungsstark. Kompakt. Überall einsatzbereit. Bei schwierigen Entwässerungseinsätzen, wie z.B. auf Baustellen sind robuste Lösungen gefragt. In dieser Disziplin beeindruckt die neue HOMA Bau-Box auf ganzer Linie. Das kompakte Kraftwunder wird selbst mit groben abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen im Handumdrehen fertig. Und auch auf Schiffen, bei Rohrbrüchen oder im Noteinsatz bei Überflutungen und Kellerentwässerungen macht die Bau-Box mit ihren überzeugenden Leistungsmerkmalen von sich reden.



◀ Installationsbeispiel  
Bau-Box

# » MIT GLÄNZENDER TECHNIK GEGEN GROBEN SCHMUTZ

## Sofort einsatzbereit:

Bei Entwässerungseinsätzen auf Baustellen sind Zuverlässigkeit und schnelle Einsatzbereitschaft gefragt. Genau diese beiden Komponenten vereint die neue HOMA Bau-Box. Die robuste Kunststoffbox kann anschlussfertig die Grundausstattung des Baustellenfahrzeuges ergänzen. Dank des 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker und des 10 m Gewebeslauch mit C-Kupplung ist die Bau-Box sofort einsatzbereit. Über das im Lieferumfang enthaltene Schaltgerät lässt sich leicht zwischen Hand- und Automatikschaltung umstellen. So kann die Schwimmerschaltung umgangen werden, um beispielsweise die Baugrube noch tiefer abzupumpen. Der verbaute Motorschutzschalter (Überstrom) garantiert zudem einen sicheren Betrieb.

## Extreme Langlebigkeit:

Gerade Sand- und Schlammverunreinigungen in der Baugrube stellen herkömmliche Baupumpen vor erhebliche Herausforderungen: So verschleifen Komponenten wie das Laufrad oder die Motorwelle oftmals aufgrund von schmirgelnden Schweb- und Schmutzstoffen und müssen daher häufig gewartet werden; ein anschließender Austausch der Bauteile kostet Zeit und Geld. Aus diesem Grund ist die Bau-Box mit einer neuen HBP 503 Baupumpe ausgestattet. Dank der Widerstandsfähigkeit der ausgewählten Werkstoffe verschleißt die integrierte HBP-Pumpe kaum.

## Leistungsstarke Top-Qualität:

Für einen zuverlässigen Entwässerungsbetrieb ist eine robuste Konstruktion essentiell. Deshalb verfügt die in der Bau-Box integrierte Tauchpumpe über eine Motorabdichtung mittels eines Wellendichtrings und doppelwirkender Gleitringdichtung in einem Ölbad. Das Saugsieb mit einem offenen Durchgang von 6 – 8 mm für Feststoffe verringert indes die Verstopfungsgefahr und gewährleistet einen effizienten Dauerbetrieb. Zu dem fungiert die Tragebox als zusätzlicher Vorfilter bei besonders hohem Verschmutzungsgrad und verhindert gleichzeitig ein Einsinken oder Festsaugen der Pumpe.

## ÜBERZEUGENDE AUSSTATTUNG

- » Verschleißfeste Baupumpe für extreme Langlebigkeit
- » Verstopfungsfreies offenes Mehrschaufelrad
- » Robuste Komponenten: Laufrad, Pumpengehäuse und Diffusor aus hochwertigen, verschleißfesten Materialien
- » Motorabdichtung mittels Wellendichtring und doppelwirkender Gleitringdichtung in Ölbad
- » Schaltgerät mit Hand/Automatik-Schalter und Motorschutzschalter
- » STORZ Festkupplung im Lieferumfang enthalten



Der Tragekorb fungiert bei Bedarf als Vorfilter



# » LEISTUNG DIE ÜBERZEUGT

Die HOMA Bau-Box ist immer dann zur Stelle, wenn es drauf ankommt. Die starke Pumpleistung, das einfache Handling und die praktische Aufbewahrung überzeugen. Jetzt vorsorgen und auf Nummer sicher gehen!

## TECHNISCHE DATEN

| Typ     | Motorleistung P1 (kW) | Motorleistung P2 (kW) | Spannung 50 Hz (V) | Nennstrom (A) | Druckanschluss | Gewicht (kg) |
|---------|-----------------------|-----------------------|--------------------|---------------|----------------|--------------|
| Bau-Box | 0,67                  | 0,40                  | 230/1Ph            | 3,0           | R2             | 20,6         |

## BAUART

- » Einstufige Edelstahl-Kreiselpumpe mit Kühlmantel und obenliegendem Druckanschluss
- » Verstopfungsfreies offenes Mehrschaufelrad
- » Motor: Druckwasserdichter, mediumumfluteter Motor, Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung, Isolationsklasse F, Schutzart IP 68,
- » Motorabdichtung mittels Wellendichtring und doppelwirkender Gleitringdichtung in Ölbad
- » Robuste Komponenten: Laufrad, Pumpengehäuse und Diffusor aus hochwertigen, verschleißfesten Materialien

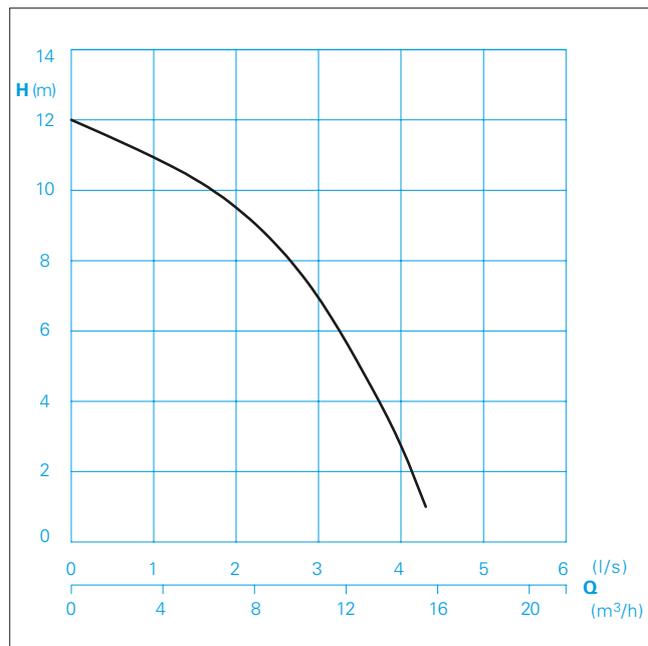
## WERKSTOFFE

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Tragekorb                           | Polypropylen   |
| Pumpengehäuse                       | Grauguss GJS   |
| Laufrad                             | Grauguss GG  |
| Motorgehäuse, Motorwelle, Schrauben | Edelstahl  |
| Außenmantel                         | Edelstahl  |
| Elastomere                          | NBR  |
| Wellenabdichtung                    | Wellendichtring NBR + doppelwirkende Gleitringdichtung Keramik/Kohle/SIC |

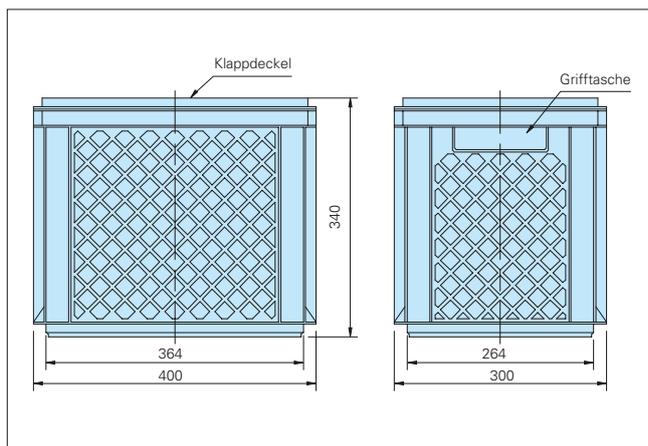
## LIEFERUMFANG

- » Pumpe mit Schwimmerschalter, Schnellverschluss zur Pumpenbefestigung, Druckanschluss mit C-Festkupplung, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker
- » 10 m Gewebeschauch mit C-Kupplung
- » Schaltgerät mit Hand/Automatik-Schalter und Motorschutzschalter
- » Tragekorb

## FÖRDERLEISTUNG



## ABMESSUNGEN (alle Maße in mm)



## HOMA Pumpenfabrik GmbH

Industriestraße 1 » 53819 Neunkirchen-Seelscheid

Telefon: +49 (0) 2247 702 - 0 » Fax: +49 (0) 2247 702 - 44

E-Mail: [info@homa-pumpen.de](mailto:info@homa-pumpen.de) » Internet: [www.homa-pumpen.de](http://www.homa-pumpen.de)

**HOMA**  
PUMPEN MIT SYSTEM